



## Spécifications de peinture surfaces d'aluminium, d'acier et d'acier galvanisé

Le fini peint ainsi que le traitement de surface à multiples étapes rencontrent et excèdent les plus hauts standards de l'industrie de l'éclairage face à la qualité des finis et à la norme ASTM concernant la résistance aux rayons UV et brouillard salin ainsi qu'à l'humidité.

La peinture en poudre offre un fini de qualité et une résistance exceptionnelle aux chocs, de loin supérieure à la peinture liquide. Elle offre aux produits une couverture de résine de polyester supérieure à 100 microns/ 4 mils. Le traitement de surface peut varier ou différer dans certains cas et doit être basé sur les spécifications du client ou du contracteur.

### Étape 1: **Sablage au jet**

Sablage au jet des composantes et pièces pour adhérence de type Cross Hatch selon la norme ASTM D3359.

### Étape 2: **Nettoyage**

Nettoyage des pièces par pulvérisation de phosphate liquide chaud pour acier et chromation pour pièces en aluminium (min 200 deg. Fahrenheit ou 94 deg Celcius) Ce procédé élimine les résidus de graisse (calamine) et enlève tous les autres contaminants du matériel. Cette étape améliore l'adhérence du fini de peinture en obtenant une surface métallique extrêmement propre.

### Étape 3: **Séchage**

Assèchement des composantes par convection avant application.

### Étape 4: **Application**

Application de peinture par pulvérisation électrostatique 40 à 120 Kv sur les pièces pendant quelles sont encore chaudes. Épaisseur du feuillet sera de 4.0 mils (relatif à la couleur ou à la texture) avec dureté crayon Eagle ASTM D3363 et flexibilité 180 deg. Mandrin conique ASTM D522

### Étape 5: **Cuisson**

Temps de cuisson sera de 15 à 30 minutes selon épaisseur et les métaux utilisés pour une température de 400 deg Fahrenheit.

Toutes les composantes de revêtement en poudre devront suffire aux normes mentionnées;

Résistance à l'humidité	ASTM D2247	1000 heures
Résistance brouillard salin	ASTM B117	1500 heures
Abrasion	ASTM D870	Taber Abraser CS-10
Immersion	ASTM D4060	500 heures
Résistance rayon UV	Lampe UV West	1-2 unités Macadam